

102S GEN

THECNICAL DATA / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

drying/secado		°C	firing / cocción		
humidity humedad	shrinkage contracción		Lost w. perdida peso	water absortion absorción agua	shrinkage contracción
22%	8,90 %	1020	6,33%	6,5%	0,55%

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

SiO2	AL2O3	TiO2	Fe2O3	CaO	MgO	Na2O	K2O	P2O5	P.P.C	CaCO3
54,20%	16,58%	0,78%	6,80%	4,58%	1.59%	0,52%	3,32%	0,14%	9.10%	8.96%

102S GEN

PRODUCT RANGE / GAMA DE PRODUCTO

Method	1020°C	Técnica
Throwing Press machine Cast press		Torneado Prensa metálica Prensa molde
	Smooth 102S sin chamota	

*102s throwing /torno (C-22%) machine /prensa metalica(F-17%) pressing/prensa molde escayola(E-19%)

DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN

Red clay special for schools	Pasta roja especial para escuelas
Firing temperature: 980-1050 °C. Biscuit: 970°C	Temperatura de cocción: 980-1050°C. Temperatura biscuit: 970°C
Available; (smooth)	Disponible; (sin chamota)
Traditional earthenware from our quarries, Bisbal d’Empordà.	Pasta roja sin chamota, perfecta para talleres de arte y escuelas.
Very plastic and easy to work. Ideal for throwing and machine.	Ferruginosa tradicional de la Bisbal d’Empordà, de textura muy plástica y fácil de trabajar.